

Описание продукта

Тонкослойная стяжка для покрытия полов на основе полимерной эмульсии и пигментированного гидравлического вяжущего с высокопрочными минеральными заполнителями.
Наносится толщиной от 10 мм.

Диапазон рабочих температур

Покрытие может нормально эксплуатироваться при температуре от -40°C до +80°C без повторяющихся термошоков свыше 60°C.

Выбор цветов

Материал доступен в восьми стандартных цветах:
Черный, голубой, зеленый, светло-серый, средне-серый, оранжевый, красный и желтый.

Преимущества

- может наноситься на бетоны, стяжки и бетонные плитки
- не имеет запаха даже при нанесении
- чрезвычайно высокая износостойкость
- высокая стойкость к ударным воздействиям
- стойкость к органическим жидкостям, рассолу, сахарам, маслам и жиру
- стойкость к моющим и дезинфицирующим средствам, а также окислителям
- не содержит токсичных элементов
- не поддерживает рост и размножение бактерий
- противостоит скольжению
- не пылит

Сфера применения

- помещения с влажными процессами на предприятиях по выпуску напитков и продуктов питания
- бактерии
- переработка мяса и рыбы, включая засолку и копчение
- консервные заводы
- пивоварни
- цеха по производству готовых к употреблению продуктов

Характеристики INDURIT

Прочность на сжатие:	81 Н/мм ²
Прочность на изгиб:	17 Н/мм ²
Адгезионная прочность:	1,5 Н/мм ²
Пористость поверхности:	< 0,1 см ² через 24 часа
Коэффициент сдвига:	0,4
Стойкость к истиранию:	1260 мг / 1000 циклов

Технология

Подложки

В качестве основания под INDURIT могут служить бетонные и полимербетонные плиты или стяжки. Основание должно обладать прочностью на разрыв (на отрыв) не менее 1,5 Н/мм². Основание должно быть чистым и не содержать пыли или непрочно держащихся частиц. Все следы загрязнений, такие как масла, жиры, краски, химикаты, плесень и цементное молоко – должны быть удалены.

Подготовка

Наилучшим способом подготовки поверхности является вакуумный дробеструй. Другие методы, такие как шлифовка, пескоструйная обработка или фрезеровка могут применяться, но обычно являются менее эффективными. После дробеструйной обработки основание необходимо очистить с помощью мойки высокого давления.

Трещины следует расширить и зашпаклевать быстротвердеющим ремонтным составом.

Основание необходимо насытить водой и поддерживать во влажном состоянии во время нанесения INDURIT. Образование луж не допускается.

Нанесение грунтовочного слоя

Грунтовка изготавливается путем смешивания одного мешка (31,5 кг) компонента В INDURIT с 8 литрами полимерной эмульсии INDURIT компонент А.

Для перемешивания используется электрический миксер. Следите, чтобы в процессе перемешивания не происходило воздухововлечение. Готовая смесь имеет пастообразную консистенцию и наносится на влажное основание при помощи щеток путем тщательного втирания. Паста не должна растекаться, и след от щетки должен оставаться видимым. Одного комплекта грунтовки хватает на 30 м² основания.

Не следует наносить грунтовочный состав, если температура падает или может упасть в процессе работ ниже +5°C.



Нанесение основного слоя стяжки

Основной слой наносится строго на еще влажный адгезионный слой. Несоблюдение этого правила приведет к отслоению покрытия.

Смесь получается при смешивании 2 мешков (по 50 кг) минерального заполнителя – компонента С с 8 литрами полимерной эмульсии – компонентом А INDURIT и добавления одного мешка (31,5 кг) компонента В INDURIT. Для перемешивания используют миксер принудительного действия. Одного замеса хватает для покрытия толщиной 10 мм на площади 2,5 м².

Смесь выливается на свежий грунтовочный слой между двумя направляющими высотой 15 мм и растягивается правилом, прежде чем быть затертым затирочной машиной. В ходе этой операции более мелкий заполнитель выдавливается ближе к поверхности. После этого возможно получить нормальную гладкую поверхность, производя обработку ручными кельмами из нержавеющей стали.

Не следует наносить смесь если температура в помещении опускается или может опуститься ниже +5°C в процессе работ.

При температуре воздуха +20 °C INDURIT может быть введен в эксплуатацию для легкой пешеходной нагрузки уже через 24 часа, а полная нагрузка возможна по истечении 72 часов. Заявленные механические характеристики покрытие достигает через 28 суток.



Спецификация INDURIT

1) Для изготовления праймера (адгезионного слоя) используется 1 мешок (31,5 кг) вяжущего компонента В и 8 литров жидкой полимерной эмульсии – компонента А. Адгезив наносится с расходом 1250 г/м² так, чтобы основание было покрыто им полностью.

2) Основной слой состоит из трех компонентов: 2 мешков (по 50 кг) минерального заполнителя, компонента С, 8 литров компонента А и 1 мешка (31,5 кг) компонента В. Он распределяется по поверхности толщиной 10 мм с расходом 30-35 кг/м².



Уведомление:

Будучи основанными на результатах лабораторных испытаний, тщательных технических исследованиях и нашем опыте применения, указания и рекомендации, приведенные в данном техническом описании, не обладают, однако, императивной природой. Подрядчику надлежит перед применением настоящего продукта провести самостоятельные пробы, дабы убедиться в том, что наш продукт подходит для предполагаемого применения на объекте. Неправильность оценки не может служить основанием для ответственности продавца и производителя.



Z.A. Les Monts du Matin

Rue des Lauriers

F-26730 La Baume d'Hostun

France

Тел.: + 33 4 75 48 37 50

Факс: + 33 4 75 48 30 03

www.rocland.eu

Представительство в РФ: ООО «КВАЛИФЛОР»

Тел.: + 7 499 322 09 87

www.rocland.ru